

## Продажа оборудования:

**Линия по производству соков и напитков из концентратов производительностью 3000 л/час, расположенного по адресу: Республика Коми, г. Ухта, ул. Железнодорожная, д.16а, стр. 3**

**Сведения о продавце (собственнике) имущества:** ООО «Севергазторг», 169307, Республика Коми, город Ухта, улица Печорская, 37А, строение 3

### Контактное лицо:

Слатвицкий Павел Андреевич, тел. +7 (900) 659-93-45, раб. тел. (812) 336-96-08 доб. 4015, e-mail: [pa.slatvickij@gazprom-assets.ru](mailto:pa.slatvickij@gazprom-assets.ru).

Скворцов Кирилл Андреевич раб. тел. (812) 336-96-08, доб. 4021 электронная почта: [ka.skvortsov@gazprom-assets.ru](mailto:ka.skvortsov@gazprom-assets.ru)

**Организатор торгов:** ООО «Газпром управление активами», 194044, г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., д. 28, корп. 2, лит. Д, офис 45-Н часть 29-38, 39-44, контактное лицо: Слатвицкий Павел Андреевич, телефон (812) 336-96-08, доб. 4015 электронная почта: [pa.slatvickij@gazprom-assets.ru](mailto:pa.slatvickij@gazprom-assets.ru)

**Оператор электронной площадки:** Общество с ограниченной ответственностью «Электронная торговая площадка ГПБ» (ООО ЭТП ГПБ), г. Москва, ул. Миклухо-Маклая, д.40 (вопросы сопровождения +7 495 150-06-61, технические вопросы +7 800 100-66-22).

**Форма торгов:** запрос публичного предложения в электронной форме.

Документация о запросе публичного предложения в электронной форме размещается в сети Интернет на сайте: ЭТП ГПБ <https://etp.gpb.ru/>.

**Дата и время начала приема заявок:** 31.10.2020 г. с 10:00 (МСК).

**Дата и время окончания приёма заявок:** 26.11.2020 г. до 18:00 (МСК).

**Дата рассмотрения заявок и допуск участников:** 27.11.2020 г. до 18:00 (МСК).

**Дата проведения торгов в электронной форме:** 30.11.2020 г. в 12:00 (МСК).

**Предмет запроса публичного предложения в электронной форме:** право заключения договора купли-продажи выставляемого на торги имущества (далее – Имущество).

**Подавая заявку на участие в торгах, участник подтверждает, что он осмотрел Имущество и претензий по качеству, внешнему виду и комплектности не имеет.**

**Лот: Линия по производству соков и напитков из концентратов производительностью 3000 л/час, в том числе:**

1	Участок приемки концентрата:	ком.	1
	1.1.Пневматический насос:	шт.	2
	- нержавеющая сталь AISI 304		
	- поршень двойного действия		
	- пневматическое операционное устройство.		
	1.2 Поддерживающий троллей:	шт.	1
	- оснащен передвижным устройством, подъемным механизмом и соединительными трубками.		
	1.3 Резервуар вертикальной цилиндрической формы с коническим дном и верхом:	шт.	1
	- вместимость – 10.000л		
	- нержавеющая сталь AISI 304		
	- оснащен- лопастной мешалкой, датчиком контроля мин. и макс. уровня ,устройством для безразборной мойки		
	- установленная мощность кВт – 1,5		
	1.4 Насос:	шт.	1
	- нержавеющая сталь AISI 304		
	- установленная мощность 3 квт		
	- производительность 30.000 л/час		
	1.5 Коллекторная система распределения:	шт.	1

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющей сталь AISI 304</li> <li>- оснащен: автоматическим клапаном с пневматическим приводом и микровыключателем сигнализации.</li> </ul>		
2.	<p>Участок приготовления сахарного сиропа:</p> <p>2.1 Бункер для сахара:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющей сталь AISI 304</li> <li>- оснащен: вращающееся устройство для выгрузки</li> <li>- установленная мощность кВт -3</li> <li>- вместимость 500л</li> </ul> <p>2.2 Сепаратор:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющей сталь</li> <li>- установленная мощность кВт -1,5</li> </ul> <p>2.3 Магнитный очиститель для сахара:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющей сталь AISI 304</li> </ul> <p>2.4 Циклон-сборник:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющей сталь AISI 304</li> <li>- оснащен: автоматическим самоочищающимся фильтрами и клапанами</li> <li>- установленная мощность – кВт -1,1</li> <li>- вместимость – 300 кг</li> </ul> <p>2.5 Пневматическая транспортная система:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оснащена: вакуумным насосом</li> <li>- воздушным фильтром</li> <li>- пневматическим трубопроводом</li> <li>- установленная мощность – кВт-3</li> </ul> <p>2.6 Резервуар для приготовления сиропа вертикальной цилиндрической формы с коническим дном и крышкой:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющей сталь AISI 304</li> <li>- оснащен- теплоизоляцией, датчиками контроля мин. и макс. уровня, датчиком температуры, клапанами с пневмоприводами для загрузки и выгрузки, мешалкой и ручным клапаном</li> <li>- установленная мощность кВт -2</li> </ul> <p>2.7 Центробежный насос:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющей сталь AISI 304</li> <li>- установленная мощность кВт -4</li> <li>- производительность 10.000л/час</li> <li>- напор, 50 м.вод.ст</li> </ul> <p>2.8 Автоматический рефрактометр:</p> <p>Обеспечивает регулирование концентрации сахара</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выходной сигнал 4-20 Ма</li> <li>- точность, % 0,01</li> </ul> <p>2.9 Система фильтра для сиропа:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющей сталь AISI 304</li> <li>- оснащен сетчатым нержавеющей барабаном 4-мя ручными клапанами типа «баттерфляй»</li> </ul> <p>2.10 Теплообменник:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющей сталь AISI 304</li> <li>- производительность 10.000 л/час</li> <li>- степень регенерации тепла, % -75</li> <li>- максимальная температура, С – 110</li> <li>- температура нагрева, С – 80-85</li> <li>- расход пара 250 кг/час</li> </ul>	шт.	1
		шт.	1
		шт.	1
		шт.	1
		шт.	1
		шт.	2
		шт.	1
		шт.	1
		шт.	1



4.	<p>Участок приготовления корректирующих продуктов:</p> <p>4.1 Резервуар:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- вместимость 100л</li> <li>- оснащен- мешалкой, датчик, минимального уровня, тремя лапанами</li> <li>- установленная мощность кВт-1,5</li> </ul> <p>4.2 Насос:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- тип- центробежный, санитарное исполнение</li> <li>- производительность 3.000 л/час -</li> </ul> <p>4.3 Автоматический клапан типа «Баттерфляй»</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- оснащен- пневматическим приводом и микровыключателем</li> </ul>	шт.	1
5.	<p>Участок пастеризации:</p> <p>5.1 Резервуар постоянного уровня:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- вместимость – 100 л</li> <li>- оснащен поворотной трубой</li> </ul> <p>5.2 Насос:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- тип-центробежный, санитарного исполнения</li> <li>- производительность 6.500 л/час</li> </ul> <p>5.3 Пастеризатор-охладитель:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- тип- пластинчатый, с рекуперацией тепла</li> <li>- производительность 6.000 л/час</li> <li>- температура пастеризации, 96 С</li> <li>- температура стерилизации до 130 С</li> <li>- время пастеризации 60 С</li> <li>- оснащен системой автоматического контроля и регулирования параметров процесса.</li> </ul> <p>5.4 Деаэратор:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- производительность – 15.000 л/час</li> <li>- оснащен- вакуум насосом, распылительными соплами, датчика ми контроля уровня</li> <li>- установленная мощность кВт-4</li> </ul> <p>5.5 Насос:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- тип- центробежный, санитарного исполнения</li> <li>- производительность 6.500 л/час</li> <li>- установленная мощность кВт -3</li> </ul> <p>5.6 Вентили, фитинги, охлаждаемая секция трубопровода рециркуляции</p>	шт.	1
6.	<p>Участок безразборной мойки:</p> <p>6.1 Резервуар для раствора кислоты:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- вместимость- 1000 л</li> <li>- оснащен: дозирующим насосом, системой автоматики</li> <li>- установленная мощность кВт -0,75</li> </ul> <p>6.2 Резервуар для раствора щелочи:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нержавеющая сталь AISI 304</li> <li>- вместимость – 1000 л</li> <li>- оснащен- дозирующим насосом, системой автоматики</li> <li>- установленная мощность кВт – 0,75</li> </ul>	шт.	1

	<p>6.3 Резервуар для воды:  - нержавеющая сталь AISI 304  - вместимость 1000 л  - оснащен датчиками минимального и максимального уровня</p> <p>6.4 Насос:  - нержавеющая сталь AISI 304  - тип- центробежный, санитарного исполнения  - производительность- 25.000 л/час  - напор 60 м вод.ст</p> <p>6.5 Автоматические вентили с указателями позиций, фитинги, коммутирующие устройство для трубопроводов:  - нержавеющая сталь AISI 304</p> <p>6.6 Насос:  - нержавеющая сталь AISI 304  - тип-центробежный, санитарного исполнения  - производительность 30.000 л/час  - напор 50 м вод.ст  - установленная мощность кВт -4</p>	шт.	1
7.	<p>Щит управления:  - нержавеющая сталь AISI 304  - оснащен- приборами необходимыми, для контроля параметров и управления работой линии ( на базе</p>	«	1
8.	<p>Участок фасовки и упаковки:  8.1 Машина для фасовки и асептической упаковки жидких продуктов в картонно-полимерную тару типа «BRICK PACK»:  - производительность, пакетов 3000 /час  - вместимость пакета 1л  - расход охлаждающей воды 11.5 л/мин  - температура воды 10-15 С  - расход пара для каждого цикла стерилизации 5,0 кг  - давление пара 1,2-1,4 кг/см<sup>2</sup>  - расход сжатого воздуха 800-1000 л/мин  - давление сжатого воздуха, 6,0-7,0 кг/см<sup>2</sup>  - средний расход энергии кВт -25  - габаритные размеры, мм 2790 x 1535 x 3420</p> <p>8.2 Конвейер для прямоугольных пакетов:  - ленточный конвейер изготовлен из нержавеющей стальных конструкций  - привод оснащен вариатором  - управление работой конвейера производится с панели управления упаковочной машины.</p> <p>8.3 Машина для упаковки в картонные полуящики:  - укомплектована роликовым транспортером  - производительность макс.750 ящиков/час  - расход сжатого воздуха 600 л/мин  - установленная мощность кВт-4,5  - габаритные размеры , мм 2620 x 1600 x 1600</p> <p>8.4 Машина для упаковки в термоусадочную пленку:  - укомплектована роликовым транспортером  - производительность макс.720 ящиков/час  - установленная мощность, кВт-13,5  - габаритные размеры , мм 3750 x 1080 x 2000</p>	шт.	1
9.	<p>Пастеризатор:  - размер паллет (макс.) мм 1000 x 1200  - вместимость магазина паллет, шт 15</p>	шт.	1

	- установленная мощность кВт-5 - расход сжатого воздуха в кг/см <sup>2</sup> , л/мин -45 - габариты размеры, мм 5700 x 2100 x2500		
10.	Лабораторное оборудование	к-т	1
11.	Трубопроводы, фитинги, арматура для монтажа комплекта оборудования	шт.	1

**Местонахождение:** Республика Коми, г. Ухта, ул. Железнодорожная, д.16а, стр. 3

**Начальная цена:** 27 552 000 (Двадцать семь миллионов пятьсот пятьдесят две тысячи) рублей 00 копеек, в том числе НДС.

**Минимальная цена Лота (Цена отсечения):** 23 420 000 (Двадцать три миллиона четыреста двадцать тысяч) рублей 00 копеек с учетом НДС.

**Шаг повышения цены:** 1% от начальной стоимости лота.

**Шаг понижения цены:** 5% от начальной стоимости лота.

**Размер обеспечения заявки (задатка) для участия в торгах в электронной форме:** 2 000 000 (Два миллиона) рублей, НДС не облагается.

**Информация о существующих обременениях предмета торгов (лота):** отсутствует.

Порядок внесения обеспечения заявки и возврата: в соответствии с документацией о запросе публичного предложения в электронной форме и регламентом ЭТП ГПБ <https://etp.gpb.ru/>.

Порядок подачи заявок: в соответствии с документацией о запросе публичного предложения в электронной форме и регламентом ЭТП ГПБ <https://etp.gpb.ru/>.

**Заявка на участие в запросе публичного предложения:**

Форма и порядок подачи заявок: в соответствии с документацией о запросе публичного предложения в электронной форме и регламентом ЭТП ГПБ <https://etp.gpb.ru/>.



*(фотография для наглядности из сети «Интернет»)*

## ЭТАПЫ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАПРОСА ПУБЛИЧНОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

**Подача заявки на участие в запросе публичного предложения:**

ЭТП обеспечивает для Участников торгов функционал подачи заявок на участие в запросе публичного предложения.

Формирование и направление заявки на участие в процедуре производится Участником торгов в соответствии с Руководством пользователя ЭТП, которое размещается в открытой части ЭТП.

Срок представления (приема) заявок на участие в процедуре определяется Заказчиком в соответствии с данным извещением и документацией к процедуре.

Участник торгов вправе подать заявку на участие в процедуре реализации имущества в любой момент, начиная с момента размещения на сайте площадки извещения о проведении процедуры, и до предусмотренных извещением и документацией о процедуре даты и времени окончания срока подачи заявок. Заявки направляются Участником торгов на ЭТП в форме электронных документов, подписанных с помощью ЭП.

По факту поступления на ЭТП заявки на участие в процедуре, ЭТП осуществляет блокировку денежных средств на лицевом счете Участника торгов в размере суммы обеспечения заявки на участие в процедуре.

Участник торгов вправе отозвать заявку на участие в процедуре не позднее окончания срока подачи заявок в соответствии с Руководством пользователя ЭТП, которое размещается в открытой части ЭТП.

Подача заявителем заявки на участие в процедуре является согласием заявителя на списание денежных средств, находящихся на его лицевом счете в качестве платы за участие в процедуре в случае признания такого заявителя победителем, в размере, указанном в Регламенте ЭТП ГПБ.

#### **Требования к Участникам:**

Для участия в торгах необходимо зарегистрироваться на ЭТП ГПБ и внести обеспечение заявки в соответствии с регламентом ЭТП <https://etp.gpb.ru/>.

В установленный в извещении и документации срок представить:

- заявку на участие в торгах, которая должна содержать следующие сведения: наименование, организационно-правовая форма, место нахождения, почтовый адрес заявителя, банковские реквизиты, номер ОГРН (для юридического лица); фамилия, имя, отчество, паспортные данные, сведения о месте жительства заявителя (для физического лица); номер контактного телефона, адрес электронной почты заявителя, ИНН; и приложить следующие документы:

1) сканированную копию выписки из ЕГРЮЛ (для юридического лица), выписку из ЕГРИП (для ИП) полученные не позднее, чем за 1 месяц до подачи заявки, сканированные копии документов, удостоверяющих личность (для физического лица и ИП), надлежащим образом заверенного перевода на русский язык документов о государственной регистрации юридического лица или государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством соответствующего государства (для иностранного лица);

2) сканированную копию решения об одобрении или о совершении крупной сделки, сделки с заинтересованностью, если требование о необходимости наличия такого решения для совершения крупной сделки или сделки с заинтересованностью установлено законодательством Российской Федерации и (или) учредительными документами юридического лица и если для участника открытых торгов приобретение имущества или внесение задатка является крупной сделкой или сделкой с заинтересованностью; согласие собственника государственного или муниципального предприятия в случае, если это необходимо в соответствии с уставом предприятия (для юридического лица); нотариально удостоверенное согласие супруга на приобретение указанного имущества (для физического лица);

3) сканированную копию документа, подтверждающего полномочия руководителя;

4) доверенность или иной документ, подтверждающий полномочия лица, действовать от имени заявителя (в случае подачи заявки уполномоченным лицом);

5) информацию о цепочке собственников, включая бенефициаров (в том числе конечных), с подтверждением соответствующими документами.

Непредставление вышеперечисленных документов может служить основанием для недопуска к участию в запросе публичного предложения.

**Рассмотрение заявок и допуск к участию в торгах:**

ЭТП обеспечивает для пользователей Организаторов / Заказчиков, функционал по рассмотрению заявок на участие в процедурах в соответствии с Руководством оператора ЭТП, которое размещается в открытой части ЭТП.

Сроки рассмотрения заявок устанавливаются Организатором в ходе публикации извещения о проведении процедуры и определяется собственными потребностями или внутренними регламентами (при их наличии) Организатора.

На ЭТП ведется учет принятых, возвращенных и отозванных заявок на участие в процедурах. В течение одного дня после окончания срока подачи заявок, установленного Организатором, заявки становятся доступны для рассмотрения.

Организатор производит рассмотрение заявок в срок рассмотрения, указанный им в процессе публикации извещения о проведении процедуры.

По итогам рассмотрения заявок Организатор принимает решение о допуске (об отказе в допуске) Пользователей к участию в торгах и формирует протокол рассмотрения заявок.

Участник не допускается к участию в торгах в следующих случаях:

- заявка подана лицом, не уполномоченным Участником на осуществление таких действий;

- представлены не все документы по перечню, опубликованному в Информационном сообщении о проведении торгов;

- участником представлены недостоверные сведения.

**Порядок проведения торгов:**

Пользователь, допущенный к участию в торгах, приобретает статус Участника с момента оформления Протокола об определении Участников торгов.

ЭТП обеспечивает функционал проведения запроса публичного предложения. Инструкция по участию в запросе публичного предложения доступна в Руководстве пользователя ЭТП, которое размещается в открытой части ЭТП.

ЭТП обеспечивает проведение запроса публичного предложения в назначенные дату и время проведения, указанную в извещении при условии, что по итогам рассмотрения заявок к участию в процедуре были допущены не менее двух Участников торгов. Начало и окончание проведения запроса публичного предложения, а также время поступления ценовых предложений определяется по времени сервера, на котором размещена ЭТП.

Сроки и шаг подачи ценовых предложений в ходе запроса публичного предложения указывается Организатором в извещении о проведении запроса публичного предложения.

С момента начала проведения запроса публичного предложения Участники торгов вправе подать свои предложения о цене договора.

Время, оставшееся до истечения срока подачи ценовых предложений, продлевается автоматически после поступления очередного предложения о цене договора.

Повышение начальной цены производится на «шаг», указанного Организатором при публикации извещения о проведении процедуры.

Участник запроса публичного предложения не вправе подавать предложение о цене договора, равное предложению или меньшее, чем предложение о цене договора, которое было подано им ранее.

В случае если участник подал предложение о цене договора, равное цене, предложенной другим участником, лучшим признается предложение о цене договора, поступившее ранее других предложений.

Каждое ценовое предложение, подаваемое в ходе процедуры, подписывается ЭП.

В случае если с момента приема последнего предложения или с момента начала запроса публичного предложения в течение времени ожидания поступления ценовых предложений, указанного в извещении о проведении процедуры, не было подано ни одного предложения, запроса публичного предложения автоматически завершается.

**Подведение итогов:**



По факту завершения запроса публичного предложения на ЭТП Организатору доступен функционал рассмотрения вторых заявок Участников торгов и принятия решения о выборе победителя.

Участник, который предложил наиболее высокую цену договора и заявка которого соответствует требованиям извещения и документации о процедуре, признается победителем.

По факту окончания процедуры Организатор / Заказчик публикует протокол подведения итогов. Такой протокол должен содержать:

- наименование Участников торгов, подавших заявки;
- наименование победителя;
- указание мест, занятых другими участниками.
- основание отклонения заявки с указанием пункта извещения, которому не соответствует заявка.

#### **Порядок заключения договора купли-продажи, порядок расчетов:**

Договор купли-продажи заключается между Продавцом и Победителем торгов в срок не позднее 30 (тридцать) календарных дней с даты оформления Протокола об итогах торгов.

Оплата Имущества Победителем торгов производится за вычетом суммы задатка, внесённого Покупателем на расчетный счёт ООО «ЭТП ГПБ, в течение 15 календарных дней с даты заключения договора купли-продажи путем перечисления денежных средств на расчетный счет Продавца. Продавец передает Победителю торгов имущество по Актам приема-передачи, подписанными уполномоченными представителями сторон, при условии полной оплаты стоимости Имущества течение 15 календарных дней с даты поступления денежных средств в полном объеме на расчетный счет Продавца.

В случае уклонения (отказа) Победителя торгов от подписания Протокола об итогах торгов, заключения в указанный срок договора купли-продажи Имущества или неисполнения в установленный срок обязательства по оплате Имущества он лишается права на его приобретение.

Переход прав на реализованное Имущество осуществляется в соответствии с договором купли-продажи.